

**PSP DATI TECNICI / TECHNICAL DATA**

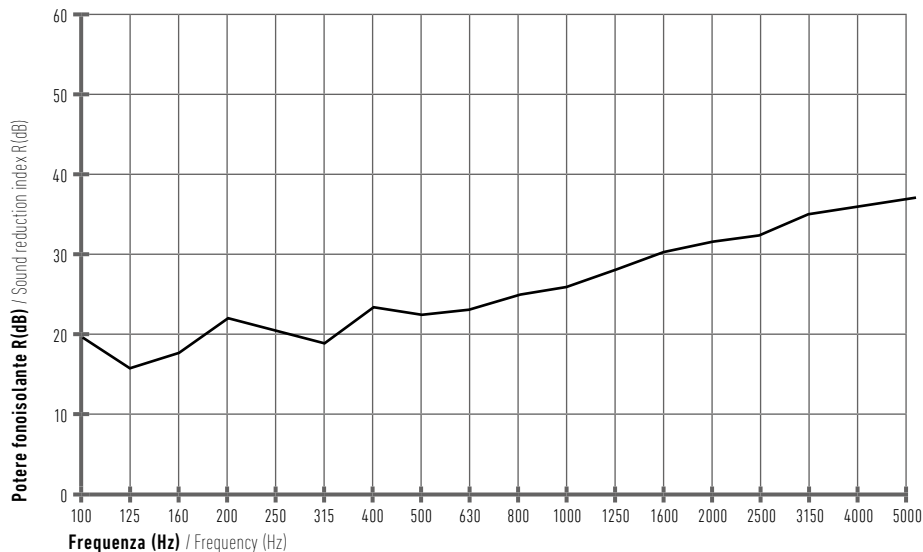
<b>MASSIMO AMMISSIBILE LATO (1)</b> MAXIMUM SIDE	daN/kg	310
<b>MASSIMO AMMISSIBILE LATO (2)</b> MAXIMUM SIDE	daN/kg	420
<b>MASSIMO AMMISSIBILE LATO (3)</b> MAXIMUM SIDE	daN/kg	800
<b>PESO MQ (CON STRUTTURA HPF 250)</b> WEIGHT SQ METER (WITH HPF 250 STRUCTURE)	Kg	26,41
<b>RESISTENZA ELETTRICA ANIMA EN1081</b> CORE'S ELECTRICAL RESISTANCE EN1081	Ω	≤10 <sup>10</sup> ohm
<b>DENSITÀ NORMALE ANIMA</b> CORE'S NORMAL DENSITY	Kg/m <sup>3</sup>	2200
<b>RESISTENZA ALLA FIAMMA ISO 3795</b> FIRE RESISTANCE ISO 3795		Autoestinguente Self-extinguishing
<b>POTERE FONDISOLANTE</b> SOUND-ABSORBENT	dB(A)	34,40
<b>(1) CON PUNZONE NORMALIZZATO 25x25 mm</b> WITH STANDARD PUNCH 25x25 mm		
<b>(2) CON PUNZONE NORMALIZZATO 50x50 mm</b> WITH STANDARD PUNCH 50x50 mm		
<b>(3) CON PUNZONE NORMALIZZATO 75x75 mm</b> WITH STANDARD PUNCH 75x75 mm		

**TEST PRESTAZIONI / PERFORMANCE'S TEST**

<b>PROVE DI CARICO / LOADING CAPACITY TESTS</b>
<b>CARICO CONCENTRATO SUL PUNTO PIÙ DEBOLE DEL SISTEMA, EN 12825</b> LOADING CAPACITY ON THE WEAKEST POINT OF THE PANEL, EN 12825
<b>1 - PUNZONE DI PROVA IN ACCIAIO CON SUPERFICIE DI CONTATTO 25x25 mm</b> STEEL TEST'S INDENTOR HAVING A CONTACT AREA 25x25 mm
<b>2 - PUNZONE DI PROVA IN ACCIAIO CON SUPERFICIE DI CONTATTO 50x50 mm</b> STEEL TEST'S INDENTOR HAVING A CONTACT AREA 50x50 mm
<b>3 - PUNZONE DI PROVA IN ACCIAIO CON SUPERFICIE DI CONTATTO 60x60 mm</b> STEEL TEST'S INDENTOR HAVING A CONTACT AREA 60x60 mm
<b>4 - PUNZONE DI PROVA IN ACCIAIO CON SUPERFICIE DI CONTATTO 70x70 mm</b> STEEL TEST'S INDENTOR HAVING A CONTACT AREA 70x70 mm

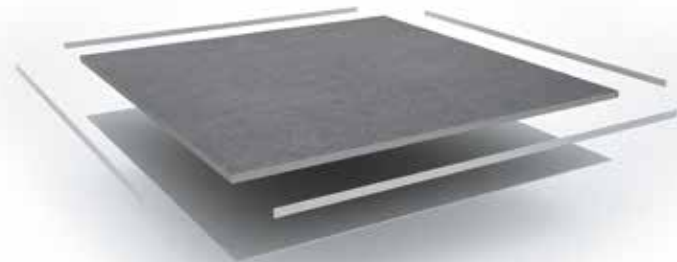
<b>PRODOTTO TESTATO: PSP / PRODUCT TESTED: PSP</b>
<b>1 - 10 mm GRES CERAMICO</b> 10 mm CERAMIC GRES
<b>2 - MATERIALE PLASTICO SPESSORE 0,5 mm ANTISCRIICHIOLIO</b> 0,5 mm THICK NO-CREAK SELF-EXTINGUISHING PLASTIC BAND
<b>3 - SPECIALE GOMMA EPDM+EVA CARICATA CON FIBRE MINERALI (2000 Kg/mc)</b> SPECIALE RUBBER EPDM+EVA LOADED WITH MINERAL FIBERS (2000 kg/mc)

**CARATTERISTICHE ACUSTICHE / ACOUSTIC CHARACTERISTICS**



**PROFILI PER BORDATURA / CONTOUR BORDER**

CARATTERISTICA FEATURE	METODO DI PROVA TEST METHOD	UM	TOLLERANZA TOLERANCE	VALORE VALUE
<b>MASSA VOLUMICA</b> VOLUME MASS	ISO 1183/87	Kg/dm <sup>3</sup>	(± 0,03)	1,5
<b>DUREZZA SHORED</b> SHORED HARDNESS	ISO 868/85	Sh.D	(± 3)	79
<b>CARICO A ROTTURA</b> LOAD TO BREAKING POINT	ISO R 527/66	Kg/cm <sup>2</sup>	>=	460
<b>CARICO DI SNERVAMENTO</b> YIELD POINT	ISO R 527/66	Kg/cm <sup>2</sup>	>=	440
<b>ALLUNGAMENTO A ROTTURA</b> EXTENSIBILITY TO BREAKING POINT	ISO R 527/66	%	>=	150
<b>VICAT</b> VICAT	ISO 306/74-met.B	°C	(± 2)	81
<b>RESILIENZA ISOD</b> IZOD RESILIENCE	ISO 180/82	J/m	>=	60
<b>CLASSIFICAZIONE</b> CLASSIFICATION	UL 94			V0



PUNZONE INDENTOR 1	PUNZONE INDENTOR 2	PUNZONE INDENTOR 3	PUNZONE INDENTOR 4
<b>CARICO MISURATO SUL PUNTO A / POSITION OF TESTING INDENTOR A</b>			
<b>CARICO ROTTURA ULTIMATE LOAD (Kg)</b>	<b>CARICO ROTTURA ULTIMATE LOAD (Kg)</b>	<b>CARICO ROTTURA ULTIMATE LOAD (Kg)</b>	<b>CARICO ROTTURA ULTIMATE LOAD (Kg)</b>
246	291	525	550

PUNZONE INDENTOR 1	PUNZONE INDENTOR 2	PUNZONE INDENTOR 3	PUNZONE INDENTOR 4
<b>RIVESTITO CON 2 mm DI GOMMA / COVERED BY 2 mm OF RUBBER</b>			
<b>CARICO MISURATO SUL PUNTO A / POSITION OF TESTING INDENTOR A</b>			
<b>CARICO ROTTURA ULTIMATE LOAD (Kg)</b>	<b>CARICO ROTTURA ULTIMATE LOAD (Kg)</b>	<b>CARICO ROTTURA ULTIMATE LOAD (Kg)</b>	<b>CARICO ROTTURA ULTIMATE LOAD (Kg)</b>
336	444	698	726

FREQ. (Hz)	R(dB)
100	19.8
125	15.3
160	17.1
200	21.7
250	20.6
315	19.0
400	23.0
500	22.6
630	23.0
800	25.1
1000	25.8
1250	28.2
1600	30.3
2000	31.2
2500	32.7
3150	35.1
4000	36.3
5000	36.8

**Potere fonisolante normalizzato / Weighted sound reduction index**  
Secondo le norme / According to **UNI EN ISO 140-3** e **UNI EN ISO 717-1**

<b>REAZIONE ALLA FIAMMA</b>	Sia il tappetino in gomma Silent che le fughe in PVC sono stati testati col metodo UL94 (metodo Underwriters Laboratories). Questo metodo di prova fornisce informazioni sulla resistenza alla fiamma in base al comportamento del materiale, tempi di combustione ed eventuale distacco di materiale incandescente con possibile ulteriore propagazione della fiamma. Per entrambi i materiali testati, è stato ottenuto come risultato un valore di V=0. Questo valore indica combustioni estremamente ridotte e nessun distacco di materiale incandescente, quindi nessuna propagazione di fiamma. Il PVC è infatti uno dei materiali che presentano la più alta temperatura di autoaccensione tra tutti i materiali di isolamento conosciuti. A temperature molto elevate (superiori ai 200°C) anche il PVC può incendiarsi, ma la ridotta porzione di materiale esposto fa sì che gli effetti di questo incendio possano considerarsi trascurabili. In questo caso il PVC può emettere acido cloridrico (HCl) o monossido di carbonio (CO), a seconda dei casi. I livelli di tossicità delle due sostanze sono analoghi, con la differenza che mentre la presenza di HCl viene avvertita facilmente a causa dell'odore penetrante, il CO è totalmente inodore. Inoltre, la rapidità di dissoluzione in acqua dell' HCl ne annulla la pericolosità in caso di attivazione degli impianti ad acqua polverizzata. L'azione corrosiva esercitata dall'acido sulle strutture in acciaio è in tutti i casi trascurabile, se paragonata ai danni del fuoco e dell'acqua. Allo stesso modo risulta trascurabile la reazione al calore del PVC in termini di emissioni di gas e fumi nocivi, considerate le temperature estremamente elevate necessarie per innescare tali reazioni, già di per sé inospitali per qualsiasi essere vivente.
<b>REACTION TO A NAKED FLAME</b>	The Silent rubber mat and the PVC joints have been tested using the UL94 (the Underwriters Laboratories method). This testing method provides information of the flammability of materials, combustion times and, once the material has been ignited, whether the material's tendency is either to extinguish or spread the flame via the detachments of the material. During the tests, both materials obtained a result of V=0. This means an extremely reduced likelihood of flammability and absolutely no spread of the flame via the detachment of the material. In fact, of all the isolating materials known to man, PVC is one of the materials that needs the greatest temperature in order to self-ignite. Only at extremely high temperatures (in excess of 200°C) does PVC ignite, but the fact that only a minimum amount of the material is exposed means that the consequences of any subsequent fire can be considered negligible. PVC can emit hydrochloric acid (HCl) or carbon monoxide (CO), depending on certain situations. The levels of toxicity of both are similar, the only difference being that the presence of HCl is easily detected due to its pungent odour, CO is completely odourless. Additionally, as HCl is easily diluted in water, it is less of a hazard should a water-based fire sprinkler system be activated. The corrosive action of the acid on steel is also always negligible, especially when compared to possible damage from fire or water. In the same way, the consequence of the effects of heat on PVC is also negligible in terms of gases and noxious fumes emitted, especially when we consider the high temperatures needed to start such a reaction, temperatures which, on their own, create an inhospitable environment for any living creature.
<b>BRANDVERHALTEN</b>	Sowohl die Gummimatte Silent, als auch die PVC-Fugen wurden nach der Methode UL94 (Methode Underwriters Laboratories) getestet. Diese Prüfmethode liefert Informationen über das Brandverhalten des Materials, die Brenndauer und eventuelle Ablösungen von glühendem Material mit möglicher weiterer Ausbreitung der Flamme. Für beide getestete Materialien wurde als Ergebnis ein Wert von V = 0 erhalten. Dieser Wert deutet auf extrem reduzierte Verbrennungen und auf keinerlei Ablösungen von glühendem Material, somit auch auf keine Ausbreitung der Flammen hin. PVC ist in der Tat eines der Materialien, die die höchste Selbstentzündungstemperatur unter all den bekannten isolierenden Materialien aufweist. Bei sehr hohen Temperaturen (über 200 ° C) kann auch PVC Feuer fangen, doch aufgrund des geringen Materialanteils können die Auswirkungen bei Feuer als vernachlässigbar angesehen werden. In diesem Fall kann PVC, je nachdem, Chlorwasserstoff (HCl) oder Kohlenmonoxid (CO) freisetzen. Das Toxizitätsniveau beider Substanzen ist ähnlich, mit dem Unterschied, dass HCl durch den durchdringenden Geruch leicht wahrgenommen werden kann, während CO hingegen völlig geruchlos ist. Zusätzlich hebt im Falle einer Aktivierung der Wasserzerstäubungseinrichtungen die schnelle Auflösung von HCl in Wasser die Gefahr auf. Die korrosive Wirkung von Säure auf Stahlkonstruktionen ist im Vergleich zu Feuer und Wasser in allen Fällen vernachlässigbar. Ähnlich vernachlässigbar ist die Reaktionswärme von PVC hinsichtlich der Emission von Gasen und schädlichen Dämpfen, da extrem hohe Temperaturen notwendig wären, um diese Reaktionen auszulösen, welche an sich schon für alle Lebewesen nicht auszuhalten sind.
<b>RÉACTION À LA FLAMME</b>	Le tapis en caoutchouc Silent et les joints en PVC ont été testés selon la méthode UL94 (méthode Underwriters Laboratories). Cette méthode d'essai fournit des informations sur la résistance à la flamme en fonction du comportement du matériau, des temps de combustion et de l'éventuel décollement du matériau incandescent avec ultérieure propagation potentielle de la flamme. Pour les deux matériaux testés, le résultat obtenu a une valeur de V=0. Cette valeur indique des combustions extrêmement réduites et aucun décollement du matériau incandescent, donc aucune propagation de flamme. Le PVC est en effet l'un des matériaux qui présentent la plus haute température d'auto-allumage parmi tous les matériaux d'isolation disponibles. Le PVC peut également prendre feu à des températures très élevées (supérieures à 200°C), mais la portion réduite de matériau exposé fait en sorte que les effets de cet incendie peuvent être considérés insignifiants. Dans ce cas, le PVC peut émettre de l'acide chlorhydrique (HCl) ou du monoxyde de carbone (CO), en fonction des cas. Les niveaux de toxicité des deux substances sont analogues, avec la différence que la présence de HCl se note facilement par son odeur alors que le CO est totalement inodore. En outre, la rapidité de dissolution de l'HCl dans l'eau en annule le caractère dangereux en cas d'activation des dispositifs à eau pulvérisée. L'action corrosive exercée par l'acide sur les structures en acier est toutefois insignifiante, si elle est comparée aux dégâts du feu et de l'eau. De la même façon, la réaction à la chaleur du PVC résulte minime en termes d'émissions de gaz et de fumées nocives, considérant les températures extrêmement élevées nécessaires pour déclencher de telles réactions, déjà elles-mêmes intolérables pour tout être vivant.
<b>REACCIÓN A LA LLAMA</b>	Tanto la alfombra de goma Silent como las juntas de PVC se han sometido a ensayo con el método UL94 (método Underwriters Laboratories). Este método de prueba suministra informaciones sobre la resistencia a la llama en base al comportamiento del material, el tiempo de combustión y la posible separación de material incandescente con posible propagación de la llama. Para ambos materiales sometidos a ensayo se obtuvo como resultado un valor de V=0. Este valor indica combustiones sumamente reducidas y ninguna separación de material incandescente, es decir ninguna propagación de la llama. De hecho, el PVC es uno de los materiales que presentan la temperatura más alta de autoignición entre todos los materiales de aislamiento conocidos. Con temperaturas muy altas (superiores a 200°C) incluso el PVC puede incendiarse, pero la porción reducida de material expuesto hace que los efectos de este incendio puedan considerarse insignificantes. En este caso el PVC puede emitir ácido clorhídrico (HCl) o monóxido de carbono (CO), según los casos. Los niveles de toxicidad de las dos sustancias son similares, con la diferencia de que mientras la presencia de HCl es advertida fácilmente a causa del olor penetrante, el CO es totalmente inodoro. Asimismo, la rapidez de disolución en agua del HCl anula su peligrosidad en caso de activación de los sistemas rociadores de agua. La acción corrosiva ejercida por el ácido sobre las estructuras de acero es, en todos los casos, casi insignificante si se compara con los daños del fuego y del agua. De la misma forma, es insignificante la reacción al calor del PVC en términos de emisiones de gas y humos nocivos, consideradas las temperaturas sumamente altas necesarias para activar tales reacciones, ya de por sí insanas para cualquier ser viviente.
<b>DANNI CHIMICI GOMMA E PVC</b>	Solventi e prodotti chimici coloranti possono danneggiare l'incollaggio del PVC, in maniera più o meno consistente a seconda della forza del solvente. Poiché il PSP prevede lo stretto contatto delle piastrelle, lo stato della pavimentazione non subisce alterazioni effettive "no all'intervento per la rimozione. Si tiene a precisare che il PSP permette in qualsiasi momento la sostituzione del singolo pezzo danneggiato.
<b>CHEMICAL DAMAGE</b>	Solvents and chemical colouring agents can damage the gluing of the PVC, in a relatively consistent way depending on the strength of the solvent. Since PSP means having the tiles incredibly close, the final finished state of the paving doesn't change over time and will remain unchanged until such time that the floor is removed. Individual tiles of PSP can, however, be replaced at any given time should one become damaged.
<b>CHEMISCHE SCHÄDEN</b>	Lösungsmittel und färbende Chemikalien können die Verklebung von PVC mehr oder weniger stark, je nach Stärke des Lösungsmittels, beschädigen. Auch wenn PSP den engen Kontakt der Fliesen vorsieht verändert sich der Zustand des Bodens bei tatsächlichen Austauschmaßnahmen in keinsten Weise. Es ist darauf hinzuweisen, dass bei der PSP jederzeit ein einzelnes beschädigtes Stück ausgetauscht werden kann.
<b>DOMMAGES CHIMIQUES</b>	Des solvants et des produits chimiques colorants peuvent endommager l'encollage du PVC de manière plus ou moins consistante selon la force du solvant. Comme le PSP prévoit un contact réduit avec les carreaux, l'état du sol ne subit pas d'altérations effectives et n'exige aucune intervention pour le retrait. Il faut souligner que le PSP permet à tout moment le remplacement de chaque pièce endommagée.
<b>DAÑOS QUÍMICOS</b>	Los disolventes y productos químicos colorantes pueden dañar la adhesión del PVC de forma más o menos consistente según la fuerza del disolvente. Puesto que el PSP dispone el contacto estrecho de las placas, el estado del pavimento no sufre alteraciones efectivas "en la operación desmontaje". Cabe precisar que el PSP permite la sustitución de cada pieza dañada en cualquier momento.
<b>GARANZIA DI DURATA</b> GURANTEE HALTBARKEITSGARANTIE GARANTIE DE DURÉE GARANTÍA DE DURACIÓN	<b>I materiali venduti sono tutti garantiti per legge per la durata di due anni.</b> In accordance with the law, all materials are guaranteed for 2 years. Bei allen verkauften Materialien besteht die gesetzliche Garantie von zwei Jahren. Les matériaux vendus sont tous garantis conformément à la loi pour une durée de deux ans. Los materiales vendidos están amparados por una garantía legal de dos años de duración.

**SUPPORTI - DATI TECNICI / SUPPORTS - TECHNICAL DATA**

	<b>PSP</b>	<b>PSP LIGHT</b>
<b>ISOLAMENTO TERMICO / THERMAL INSULATION</b>	R 0,008 m <sup>2</sup> k/w	R 0,024 m <sup>2</sup> k/w
<b>ISOLAMENTO ACUSTICO / INSULATION ACOUSTIC</b>	-	5,5 db (A)
<b>IMPATTO ISOLAMENTO ACUSTICO / IMPACT SOUND INSULATION</b>	-	deltaLw 19
<b>MATERIA PRIMA / RAW MATERIAL</b>	POLIETILENE ESPANSO ALTA DENSITÀ	50% SUGHERO 50% sbr
<b>DENSITÀ / DENSITY</b>	200 kg/m <sup>3</sup>	450 Kg/m <sup>3</sup>